

SURFAÇAGE



Distribution de matériaux et équipements
pour le laboratoire dentaire



LE SURFAÇAGE

Délitage, sablage, grattage, usinage, brillantage, polissage... sont autant de phases de préparation de surfaces et de finition de la prothèse dentaire.

Pour chacune de ces étapes, SID a sélectionné pour vous, une gamme complète d'abrasifs.

SID DENTAL Distributeur exclusif DIASWISS



DIASWISS

PRECISION DENTAL INSTRUMENTS

Une qualité élevée
pour des exigences élevées...

Depuis des décennies, les dentistes et les prothésistes dentaires ont confiance dans nos produits de qualité.

Des procédures de travail simples et efficaces, les meilleurs matériaux, un développement perpétuel de nos produits ainsi que des prix très compétitifs plaident en notre faveur.

*The shortest distance between
two people is a smile.*

Victor Borge



LES FRAISES EN CARBURE

Les instruments en carbure de tungstène répondent à toutes les exigences en terme de durée de vie, de capacité de coupe ainsi que d'état de surface.



LES INSTRUMENTS DIAMANTÉS GALVANISÉS

Les instruments diamantés galvanisés se caractérisent par une distribution extrêmement homogène et dense de diamants permettant une durée de vie plus longue et garantissant une grande capacité de coupe et un travail très précis et efficace.



LES INSTRUMENTS DIAMANTÉS FRITTÉS

Les instruments diamantés frittés sont particulièrement performants, à gros grain et extragros ainsi qu'une sélection d'instruments fins et très fins. Elaborés à partir d'un procédé utilisant un liant métallique combiné à une densité élevée de diamants, les instruments se caractérisent par une excellente capacité de meulage.



LES DISQUES

Cette gamme comprend des disques diamantés pour la céramique, des disques à tronçonner le plâtre ainsi que des disques à tronçonner les métaux. Différents diamètres et épaisseurs.



LES INSTRUMENTS POUR ZIRCON

Ces instruments permettent un travail performant des matériaux à base de zircon, pour certains avec un travail sans irrigation et possible dans la mesure où les recommandations de vitesse et de technique sont respectées.



LES POLISSOIRS

Une gamme variée et dense répondant à l'ensemble des travaux de finition à réaliser.



LES CONSOMMABLES ET ACCESSOIRES

Une gamme de produits complémentaires offrant ainsi une réponse à toutes les demandes : pâte à polir, espaceurs, spray silicone, débubbliser...



MANDRINS

MANDRINS

Le mandrin STOP LOCK est équipé d'une clé qui évite de fausser les mandrins à la pince.

RÉF.	DÉSIGNATION	CONDITIONNEMENT
12003	Mandrins queue de cochon porte cylindre	12
12002	Mandrins à vis avec écrou porte cylindre	12



88334	Mandrins renforcés Stop Lock porte meulette	10 + 1 clé
-------	---	------------



88333	Mandrins renforcés Stop Lock porte meulette	10
-------	---	----



88335	Clé pour mandrin Stop Lock	1
-------	----------------------------	---



ROULEAU ARBOR

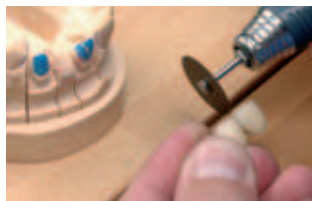
Cylindre en papier abrasif à monter sur mandrin pour la finition des résines ou la préparation des dies.

Gain de temps
Finition très douce
Facilite le polissage
Deux granulométries

RÉF.	DÉSIGNATION	CONDITIONNEMENT
12032	Rouleaux Arbor fins	100
12033	Rouleaux Arbor gros	100
12034	Mandrin Arbor	1



DISQUES À SÉPARER

**DURA THIN®**

Disques non contaminants, complément des disques ULTRA THIN®. Utilisation pour la finition et la découpe des céramo-métalliques.

Disques ultra fins (0,25)

Utilisables uniformément pour tous types d'alliages.

Vitesse de rotation 10.000-12.000 tr/mn maxi

Couleur marron

ULTRA THIN®

La combinaison exceptionnelle de la force et de la finesse. Indispensable pour la finition des faces inter proximales et la céramique.

En carbure de silicium pur

Une formule unique ne laisse aucune trace sur la céramique

Disques ultra fins (0,22)

Vitesse de rotation maximum 10.000-12.000 tr/mn

SIDCUT

Disques à séparer simples.
ø 23,8 x 0,63 mm.



Un des disques les plus fins du marché

De qualité égale sur toute la durée du disque

Vitesse de rotation 25.000 tr/mn maxi

Très résistant

Pour tous types d'alliage Cr, précieux et semi précieux

En oxyde aluminium

DÉSIGNATION	RÉF.	SPÉCIFICATION	VITESSE DE ROTATION (TR/MN)	APPLICATION	DIMENSIONS MM	CONDITIONNEMENT
DURA THIN	12028	Tous alliages	12.000	Embraser	ø 22,2 x 0,25	25 unités
ULTRA THIN	12027	Céramique	12.000	Embraser	ø 22,2 x 0,22	25 unités



SIDCUT	12042	Tous alliages	25.000	Séparer	ø 23,8 X 0,63	100 unités
--------	-------	---------------	--------	---------	---------------	------------

SIDCUT FINS	33028	Céramique	12.000	Séparer	ø 22 X 0,3	50 unités + 1 mandrin
-------------	-------	-----------	--------	---------	------------	-----------------------

SIDCUT ULTRA FINS	33029	Céramique	12.000	Séparer	ø 22 x 0,2	50 unités + 1 mandrin
-------------------	-------	-----------	--------	---------	------------	-----------------------

SPEEDY	37001	Tous alliages	25.000	Séparer	ø 22 x 0,6 2 faces	100
--------	-------	---------------	--------	---------	-----------------------	-----

DISQUES À TRONÇONNER

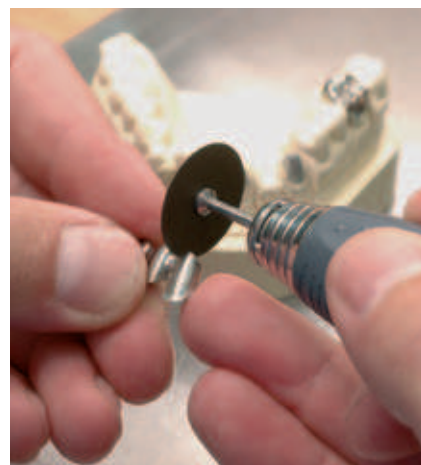
DISQUES ARMÉS FIBRÉS

Les disques sont renforcés de fibres de verre.

Qualité supérieure

Résistance extrême à la rupture

Longévité



DÉSIGNATION	RÉF.	SPÉCIFICATION	VITESSE DE ROTATION (TR/MN)	APPLICATION	DIMENSIONS MM	CONDITIONNEMENT
SIDCUT / DISQUES À TRONÇONNER ULTRA FIN	37009	Alliage non précieux	28.000	Tronçonner	ø 40 x 0,5	10 unités
	37008					25 unités
DISQUES À TRONÇONNER RENFORCÉS	33002	Alliages non précieux	25.000	Tronçonner	ø 40 x 1	25 unités
	A03002					25 unités



POLISSOIRS ET POINTES MONTÉES



POINTES MONTÉES Co-Cr

Abrasifs en corindon affiné.

Travail sur les alliages cobalt-chrome
Plusieurs formes disponibles



RÉF.	DÉSIGNATION	FORME	APPLICATION	CONDITIONNEMENT
13056	Pointes montées N °1	Petit cylindre	Alliages co-cr	douzaine
13057	Pointes montées N °2	Cône renversé	Alliages co-cr	douzaine
13058	Pointes montées N °3	Flamme	Alliages co-cr	douzaine
13059	Pointes montées N °4	Champignon	Alliages co-cr	douzaine
13060	Pointes montées N °5	Gros cylindre	Alliages co-cr	douzaine

MEULETTES FEUTRE

CONDITIONNEMENT

10 + 1 mandrin

DIASWISS FELT

Feutres diamantés pour un brillant ultime poli-glacé.

DIASWISS
PRECISION DENTAL INSTRUMENTS



S : **HP**

Vitesse recommandée : 1'-3.000

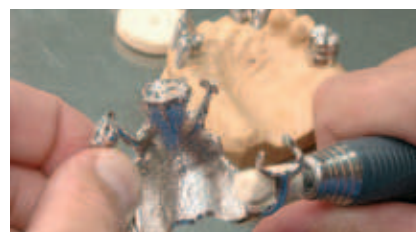
LONGUEUR DE LA TÊTE	3 MM	3 MM
D ø 1 / 10 mm	150	120
N° COMMANDE	710HP	711HP
ISO shape	372	372
P	507	507
VE	10 + 1 mandrin	10 + 1 mandrin



FEUTRES NON MONTÉS

Très appréciés pour la finition du brillantage des plaques métalliques et des céramiques.

Utilisation avec un peu de pâte à polir
Intérieur des crochets
Economique
Très beau brillant



RÉF.	DÉSIGNATION	UTILISATION	CONDITIONNEMENT
12038	Feutres Doux	Ø 25 mm - ep. 6 mm	100
12039	Feutres Moyens	Ø 25 mm - ep. 4 mm	100
12040	Feutres Durs	Ø 25 mm - ep. 4 mm	100
12041	Cylindres Regular	Long. 13 mm - ep. 6 mm	100

SABLAGE OXYDE D'ALUMINE

Les abrasifs de la gamme BLASTY sont élaborés à partir d'oxyde d'alumine, un des matériaux les plus durs et d'une pureté supérieure à 99 %.

La gamme BLASTY répond aux critères de la norme DIN 8201 pour prévenir de tout risque de silicose.



LES ENGAGEMENTS DE SID

- La fiabilité du stockage pour une bonne conservation
- Entrepôt à température constante
- Tous les n° de lots sont testés
- La livraison en 24/48 heures

CONSEILS SANTÉ



- Porter un masque lors de l'utilisation du produit.
- Ne pas inhaler, adopter les procédés de ventilation adaptés.



BLASTY

Granulométrie de la plus abrasive à la moins abrasive.

250 µm / Oxyde d'alumine

Élimine l'oxydation de coulée des métaux

Élimine le revêtement

Pour effectuer une forte rétention avant les opaques de céramiques

110 µm / Oxyde d'alumine

Non contaminant pour les armatures en céramique

Surfaçage des métaux précieux et semi précieux avant la couche d'opaque

Élimine le revêtement des couronnes et bridges

Pour les sableuses automatiques

50 µm / Oxyde d'alumine

Élimine les traces de meulage sur la céramique

Abrasion légère

Sablage très fin

RÉF.	DÉSIGNATION	CONDITIONNEMENT
56306	BLASTY 250 µm oxyde d'alumine blanc	5 kg
56307		20 kg
56304	BLASTY 110 µm oxyde d'alumine blanc	5 kg
56305		20 kg
56302	BLASTY 50 µm oxyde d'alumine blanc	5 kg
56303		20 kg



AFIN D'ASSURER UNE QUALITÉ IRRÉPROCHABLE DE NOS ABRASIFS, LE CONDITIONNEMENT SE FAIT UNIQUEMENT EN POTS ÉTANCHES DE 5 ET 20 KG HERMÉTIQUEMENT FERMÉS.

Afin de conserver une bonne qualité de sablage, il est impératif de stocker celui-ci dans un endroit sec et d'éviter les variations de température (ne pas entreposer dans votre local technique avec compresseur, four, aspiration centralisée...).

Préférez les petits conditionnements plus faciles à manier et garantissant une stabilité du matériau. Sachez qu'un sable de bonne qualité augmente la longévité de vos buses de sableuse.



BILLES DE VERRE

Satinage de la surface traitée

RÉF.	DÉSIGNATION	CONDITIONNEMENT
56301	Billes de verre 40 - 70 µm	5 kg
56300	Billes de verre 40 - 70 µm	20 kg



CONSEILS SANTÉ



- Porter un masque lors de l'utilisation du produit.
- Ne pas inhaler, adopter les procédés de ventilation adaptés.

SIDBRUSH

Le polissage est la touche finale qui donne un agréable aspect esthétique à la prothèse. SID a créé SIDBRUSH, une ligne de brosses d'une excellente qualité qui vous aidera à embellir votre travail.



Brosse métallique

Très peu connue et pourtant tant appréciée.



Idéale pour la partie palatine des châssis métalliques
Aucune abrasion des surfaces
Poli satiné
Brosse 2 rangs

RÉF.	TAILLE	CONDITIONNEMENT
13096	2 x 22 x 51 mm	1



Disques de polissage flanelle

Ø 100 mm
Pour un beau brillant des résines
Pas de surchauffe de la résine
S'utilise à sec. Ne pas mouiller



RÉF.	POILS	CONDITIONNEMENT
95458	Flanelle	4

4 x 40 x 80 mm Pure soie



Pré polissage des résines
Brosse 4 rangs
Ø 80 mm
Pure soie
Convergente ou droite



RÉF.	POILS	DESCRIPTION	CONDITIONNEMENT
59001	Durs	Convergente	12
59002	Durs	Droite	12

4 x 40 x 80 mm Poils de chèvre

Finition des résines
Brosse 4 rangs
Ø 80 mm
Poils de chèvre
Polissage doux de résines
Vitesse maximale 4 000 tr/mn



RÉF.	POILS	DESCRIPTION	CONDITIONNEMENT
59007	Extra doux	Droite	1

3 x 55 mm Pure soie



Pré Polissage des résines
Brosse 3 rangs
Ø 55 mm
Pure soie



RÉF.	POILS	DESCRIPTION	CONDITIONNEMENT
59003	Extra durs	Convergente	12

2 x 50 x 70 mm Pure soie

Idéale pour le polissage des prothèses adjointes métalliques
Brosse 2 rangs
Ø 70 mm
Poils courts en pure soie



RÉF.	POILS	DESCRIPTION	CONDITIONNEMENT
59010	Courts	Convergente	12

Brossette dure



Ø 19 mm
Polissage des alliages non précieux, dents en acrylique et céramique
Pour un meilleur résultat utiliser avec une pâte à polir



RÉF.	POILS	DESCRIPTION	CONDITIONNEMENT
59006S	Durs	Droite	10

SPRAYS D'OCCLUSION

DIASWISS
PRECISION DENTAL INSTRUMENTS

Diaswiss Occlusion spray

Spray d'occlusion très fin.

Facile à doser, ne brûle pas, avec buse ronde
Se retire aisément au pinceau ou au jet de vapeur
Non soluble dans l'eau ou l'alcool
Épaisseur du film de pulvérisation : 6-8 µm
Distance de pulvérisation 3-5 cm



OCCLUSID

Poudre en spray pour le contrôle très précis des points de contact (couche très fine). Convient à tous les supports et s'élimine à l'eau.

Très économique
Grainage fin
Visibilité des contacts perturbateurs très petits

RÉF.	TEINTE	CONDITIONNEMENT
45-7-604-90510	Vert	75 ml
45-7-604-90520	Rouge	
45-7-604-90530	Bleu	
45-7-604-90540	Blanc	

RÉF.	TEINTE	CONDITIONNEMENT
32026S	Vert	75 ml

PÂTES À POLIR



AVIS TECHNIQUE

Le choix de la pâte à polir est important. Il dépend de l'état de surface et du résultat que l'on désire obtenir. Une petite quantité sur les brosses ou les feutres suffit et évite un encrassement des instruments.

Le polissage doit s'effectuer en 3 étapes avec les 3 types de pâtes adéquates :

1. Dégrossissage
2. Polissage
3. Lustrage pour un beau brillant

ASTUCE : utiliser une seconde brosse non enduite et le brillant apparaît tout de suite



RÉF.	TEINTE	APPLICATION	CONDITIONNEMENT
52001	rose	Dégrossissage des alliages Consistance crémeuse Agressive sur le métal brut	1 kg
10086	noire	Finition pour le Ni.Cr. S'élimine facilement	500 g
10087	verte	Polissage Ni-Cr et Co-Cr Grand brillant. Pas d'effet de lubrification.	500 g
52003	bleue	Polissage et lustrage des alliages	1kg
52006	TITAPASTE verte	Pâte spéciale TITANE Idéale pour les métaux difficiles à faire briller Brillant de lustrage	1kg
52005	beige	Polissage des résines	1kg



B350

Pâte de polissage diamantée.

Très haut brillant pour la céramique et le composite
Gain de temps au laboratoire et au cabinet dentaire
Haute viscosité pour un usage facilité

RÉF.	CONDITIONNEMENT
B-350	5 g



DIA-SHINE

Pâte à polir diamantée.

Haute brillance pour tous types de céramiques dentaires y compris zircon
Haute concentration de diamants
Grain : 3-5 microns

RÉF.	CONDITIONNEMENT
45-7-607-90800	6 g

LIQUIDES DE TRAITEMENT



SOLUTION ÉLECTROLYTIQUE SID

Solution électrolytique Co-Cr.

Liquide pour la brillance des alliages Co-Cr

RÉF.	CONDITIONNEMENT
100955S	3,8 litres



TECHNIQUE

Pour obtenir un bon résultat et un polissage extrêmement brillant, pratiquer en deux temps :

1. Mettre la plaque dans le bain une première fois 5 min à 5 ampères. Effectuer le cycle, la sortir, la rincer et la brosser.
2. Recommencer le second cycle en renouvelant les mêmes opérations ci-dessus.

DELTA BRILL

Liquide de polissage.

Convient à tout appareil
Haut pouvoir de polissage
Couleur transparente

RÉF.	CONDITIONNEMENT
92051	5 litres



NIRANIUM ELECTRO SOLUTION

Liquide électrolytique Co-Cr.

Liquide pour la brillance des alliages Co-Cr

RÉF.	CONDITIONNEMENT
1009400S	3,8 litres



LIQUIDE DE NETTOYAGE

ULTRASID

Nettoyant pour prothèses dentaires parfaitement adapté au dégraissage des prothèses finies ou à polir, ULTRASID a aussi un pouvoir bactéricide.

Élimine sans effort : graisses, salissures, tartre, tâches, résidus de grattage
Peut s'utiliser sur toutes surfaces résistantes aux acides, chrome-cobalt, nickel-chrome, semi précieux, ors dentaires, résines. Peut être dilué à 50 %
Immerger les prothèses à nettoyer dans ULTRASID (si possible dans un ultrason)
Laisser agir 5 minutes

ULTRASID RESPECTE L'ENVIRONNEMENT

NE CONTIENT AUCUNE SUBSTANCE DANGEREUSE, SANS ACIDE ACÉTIQUE, CHLORE, ACIDE CHLORHYDRIQUE OU PHOSPHORIQUE.

Contient des composants organiques biodégradables à 98%. Compatible avec les eaux usées. ULTRASID est très concentré.



RÉF.	CONDITIONNEMENT
35004S	1 litre
350040S	5 litres



Demandez notre nouvelle brochure

SOLUTION NUMÉRIQUE INTÉGRALE

DENTAL DOS




GAMME CDM MYERSON

CDM - KIT DE POLISSAGE

Le kit de polissage de la marque myerson contient les outils et les matériaux nécessaires pour réaliser rapidement et facilement les finitions et le polissage du VisiClear, du DuraFlex, du DurAcetal, ainsi que d'autres types de nylons semblables aux thermoplastiques.

LE KIT COMPREND :

- A - 6 disques de polissage jaunes FN-0201
- B - 6 disques de polissage rouges FN-0202
- C - 6 disques de polissage bleus FN-0203
- D - 6 disques de polissage verts FN-0204
- E - 4 mandrins en plastique FN-0205
- F - Brosse en mousseline de 3 pouces FN-0104
- Fine Scratch Remover Myerson 14 ml.
- Clean & Shine Myerson 14 ml.

RÉF.	DÉSIGNATION
18987	Kit de polissage

Les accessoires du kit de polissage peuvent être commandés séparément.



CDM - KIT DE FINITION DURAFLEX-VISICLEAR-DURACETAL

Le kit de finition CDM Myerson a été spécialement conçu pour permettre aux techniciens de laboratoire d'ajuster puis d'apporter un fini incomparable aux matériaux CDM (DuraFlex- Visiclear-Duracetal).

LE KIT COMPREND :

- A - Fraise MX79F040
- B - Fraise MX138F023
- C - Fraise MX251F060
- D - CDM pré-polissage 1
- E - CDM pré-polissage 2
- F - CDM inter-dents
- G - CDM brush

RÉF.	DÉSIGNATION
18988	Kit de finition

Les instruments du kit de finition peuvent être commandés séparément.



- Fraise MX79F040
- Fraise MX138F023
- Fraise MX251F060



- CDM pré-polissage 1
- CDM pré-polissage 2



- CDM inter-dents



- CDM brush



Utilisation avec les équipements

HotShotElite™ et FlexPress™*

*Consulter le chapitre MATERIEL <<<

