

REVÊTEMENTS



Distribution de matériaux et équipements
pour le laboratoire dentaire



WWW.SID-DENTAL.COM

LES REVÊTEMENTS

Le revêtement pour coulée est un matériau dentaire composé essentiellement d'une forme allotropique de silice (capable de donner la dilatation thermique souhaitée) et d'un liant.

Il existe trois sortes de liant : le plâtre, le phosphate et la silice.

REVÊTEMENTS LIÉS AU PLÂTRE

Lorsque la température de fusion de l'alliage est suffisamment basse, il est possible d'employer un héli hydrate comme liant du revêtement. La principale objection à l'utilisation d'un liant plâtre est le risque de fragilisation du métal dû à l'émanation d'anhydride sulfureux.

REVÊTEMENTS LIÉS AU PHOSPHATE

Pour cette catégorie de revêtements, on emploie un liant composé d'un phosphate et d'un oxyde métallique. La quantité et la taille des cristaux de quartz ou de cristobalite que l'on ajoute déterminent en très grande partie les expansions de prise thermique du revêtement. Ces revêtements peuvent supporter l'impact de n'importe quel alliage fondu sans éprouver de décomposition notable ni de perte de résistance. À température élevée, se forment des silico-phosphates complexes qui confèrent une plus grande résistance au revêtement.

Ces revêtements sont plus durs à sabler et occasionnent une oxydation «vert de gris» sur les métaux ; en contrepartie ils sont garants d'une extrême précision.

Depuis quelques années, ces revêtements ont subi des modifications techniques permettant à certains d'entre eux un enfournement direct à température finale.

REVÊTEMENTS LIÉS À LA SILICE

Dans ce cas, le liant est un gel de silice qui retourne à la forme de silice (cristobalite) lors de la chauffe.

Il ne faut pas mélanger longuement le revêtement, afin de ne pas dissocier les composants de la poudre. Une vibration légère durant vingt minutes est nécessaire. Il se forme alors une croûte de 1 cm d'épaisseur qui fendillera trente minutes après. Cette croûte est éliminée au taille plâtre. Le modèle est prêt.

Les avantages des revêtements éthyle silicate sont :

un sablage très facile, une grande souplesse d'utilisation et une oxydation quasi inexistante de la plaque coulée.

CONSEILS TECHNIQUES

TEMPÉRATURE D'UTILISATION :

LA POUDRE ET LE LIQUIDE UTILISÉS DOIVENT ÊTRE À UNE TEMPÉRATURE DE 18-20°C AFIN DE RESPECTER LE TEMPS DE TRAVAIL. LORSQUE LE REVÊTEMENT EST TROP CHAUD, LES COMPOSANTS DU LIANT RÉAGISSENT TRÈS FORTEMENT. IL Y A FORMATION D'UNE CHALEUR DE RÉACTION TRÈS ÉLEVÉE QUI, DANS CERTAINES CONDITIONS, RISQUE D'EFFECTUER UNE EXPANSION DE PRISE ACCRUE. LORSQUE LE REVÊTEMENT EST TROP FROID (MOINS DE 17°C), LA RÉACTION CHIMIQUE SE TROUVE PROLONGÉE. IL EN RÉSULTE UNE TEMPÉRATURE DE PRISE RÉDUITE, DONC UNE FAIBLE EXPANSION DE PRISE ET ÉVENTUELLEMENT UNE SOLIDITÉ MOINS ÉLEVÉE DU REVÊTEMENT.

MÉLANGE :

MÉLANGER LA POUDRE ET LE LIQUIDE MANUELLEMENT DANS UN BOL DE MÉLANGE PRÉVU UNIQUEMENT POUR LE REVÊTEMENT. PUIS MALAXER SOUS VIDE SUIVANT LE MODE D'EMPLOI.

CYLINDRE :

LES REVÊTEMENTS LIÉS AU PHOSPHATE PEUVENT ÊTRE COULÉS AVEC OU SANS CYLINDRE. SI L'ON UTILISE UN CYLINDRE MÉTALLIQUE, L'INTÉRIEUR DOIT ÊTRE REVÊTU D'UN SUBSTITUT D'AMIANTE OFFRANT LA PLACE NÉCESSAIRE À L'EXPANSION. LE VOILE D'AMIANTE EST À PROSCRIRE POUR DES RAISONS SANITAIRES. LORSQUE LA CONCENTRATION DE LIQUIDE D'EXPANSION EST ÉLEVÉE ET DANS LE CAS D'UNE UTILISATION D'UN CYLINDRE DE GRANDE TAILLE (6 OU 9), IL EST RECOMMANDÉ DE DOTER LE CYLINDRE D'UNE DOUBLE ÉPAISSEUR DE SUBSTITUT D'AMIANTE AFIN QUE LE REVÊTEMENT DISPOSE DE LA PLACE REQUISE POUR L'EXPANSION DE PRISE.



LA GAMME AXESS

La **GAMME AXESS** est identifiable par son logo. Cette gamme de produits correspond à une sélection de produits ciblés au rapport qualité/prix particulièrement avantageux. Vous pourrez découvrir facilement au fil des pages l'ensemble des produits Gamme AXESS grâce à son logo ci-contre.



STOCKAGE :

CONSERVER LE REVÊTEMENT DANS UN ENDROIT SEC, À TEMPÉRATURE AMBIANTE. AVANT L'EMPLOI, BIEN MÉLANGER LE REVÊTEMENT NON PRÉ DOSÉ. PROTÉGER LE LIQUIDE D'EXPANSION CONTRE LE GEL. LA PRÉSENCE DE CRISTAUX DANS LE LIQUIDE D'EXPANSION INDIQUE QU'IL A GELÉ.

LES PALIERS requis lors de la chauffe d'un cylindre correspondent aux évolutions chimiques de certaines molécules. Ils conditionnent l'obtention d'une extrême précision.

PLUS LES MAQUETTES EN CIRE SERONT LISSES, PLUS LA FINESSE DE LA COULÉE SERA REMARQUABLE.

REVÊTEMENTS POUR PROTHÈSES ADJOINTES



DELTA INVESTMENT

Ethylsilicate
Mélange simple à deux liquides
Sablage réduit
Grande tolérance de manipulation



DELTAVEST

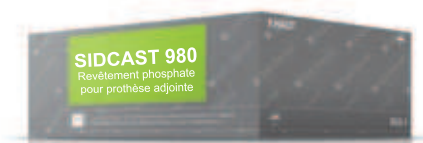
Revêtement lié au phosphate
Granulométrie extra fine
Solidité pour les travaux combinés
Extrême précision



SIDCAST



Revêtement lié au phosphate
Très précis
Faible oxydation de l'alliage
Très économique



SIDCAST 980



Revêtement lié au phosphate
Enfournement directement à 980°C ou technique par palier
Granulométrie fine
Délitage aisé
Enfournement à température finale

RÉCAPITULATIF DES REVÊTEMENTS POUR PROTHÈSE ADJOINTE MÉTALLIQUE

RÉF.	DÉSIGNATION	LIANT	ENFOURNEMENT	TEMPS DE TRAVAIL	EXPANSIONS : - DE PRISE - THERMIQUE - TOTALE	CONDITIONNEMENT
10217S	Delta Investment	Ethylsilicate	Conventionnel	10 min	✓ 1,5%	22,7kg
10218S						Liquide Binder I&II
48001S	Deltavest	Phosphate	Conventionnel	4-5 min	✓ 0,5% ✓ 1,1% ✓ 1,6%	40 x 150g
48002S						40 x 450g
48003						Liquide 1 litre
560300S	Sidcast	Phosphate	Conventionnel	3-4 min	✓ 1,0% ✓ 1,1% ✓ 2,1%	15kg + 1,5 litre liquide d'expansion
560054S	Sidcast 980	Phosphate	Direct ou par palier	5 min	✓ 1,1% ✓ 1,2% ✓ 2,3%	25 x 400g + 1litre liquide d'expansion



CONSEILS SANTÉ

- Porter un masque lors de l'utilisation du produit.
- Ne pas inhaler, adopter les procédés de ventilation adaptés.



REVÊTEMENTS POUR PROTHÈSES CONJOINTES

SIDVEST DTC

Compatible avec tous les alliages pour prothèse conjointe
 Utilisable en technique de chauffe traditionnelle ou rapide
 Enfournement direct (entre 800°C et 900°C)
 Avec ou sans cylindre (maxi 180 g)
 Expansion contrôlable
 Etat de surface très fin
 Deux liquides d'expansion : normal ou haute expansion



SIDVEST PROCESS

Toutes techniques, y compris la céramique pressée
 Finesse exceptionnelle pour une précision remarquable
 Utilisable en technique de chauffe traditionnelle ou rapide
 Utilisation avec ou sans cylindre
 Très fluide
 Résiste à plus de 5 bars de pression (céramique pressée)

Spécial
Céramique
pressée



CB 30 MICROFIRE

Grain micro-fin
 Etat de surface très lisse
 Avec ou sans cylindre
 Enfournement direct (entre 816°C et 927°C)
 Utilisable en technique de chauffe traditionnelle ou rapide
 Liquide résistant au gel
 Existe aussi avec un liquide haute d'expansion



RÉCAPITULATIF DES REVÊTEMENTS POUR PROTHÈSES CONJOINTES

RÉF.	DÉSIGNATION	LIANT	ENFOURNEMENT	TEMPS DE TRAVAIL	EXPANSIONS : - DE PRISE - THERMIQUE - TOTALE	CONDITIONNEMENT
56065S	Sidvest DTC	Phosphate	Conventionnel et rapide	5 min	✓ 1,5% ✓ 1,4% ✓ 2,9%	125 x 60g + liquide d'expansion
56060S						2 x 4kg + liquide d'expansion
56024						Liquide d'expansion (1 l)
56059S						Liquide concentré (1 l)
56002S	Sidvest Process	Phosphate	Conventionnel et rapide	5 min	✓ 1,5% ✓ 1,4% ✓ 2,9%	50 x 160g + liquide d'expansion (1 l)
56003S						2 x 4kg + liquide d'expansion (1 l)
56004S						75 x 100g + liquide d'expansion
56003						Liquide d'expansion (1 l)
10095S	CB 30 Microfire	Phosphate	Conventionnel et rapide	4 min	✓ 0,6% ✓ 1,4% ✓ 2,0%	100 x 90g liquide inclus
10100						Liquide d'expansion (950 cc)

CONSEILS SANTÉ



- Porter un masque lors de l'utilisation du produit.
- Ne pas inhaler, adopter les procédés de ventilation adaptés.



PÉRIPHÉRIQUES REVÊTEMENTS

REVÊTEMENTS FINS D'ENROBAGE

S'étale au pinceau sur la maquette de prothèse adjointe, en cire ou en plastique, avant la mise en cylindre.

Permet d'obtenir un état de surface très lisse
Economique
Réduit le travail de grattage



Ajustable à la taille requise
Usage unique

RÉF.	DIMENSIONS	CONDITIONNEMENT
07003	76 x 306 mm	100 feuilles



RÉF.	DÉSIGNATION	COULEUR	UTILISATION	CONDITIONNEMENT
92023	Delta Smooth PH	Vert	Pour revêtements PAM phosphatés	250 ml
92027	Delta Smooth ES	Blanc	Pour revêtements PAM ethylsilicate	237 ml

DURCISSEURS

BIO DIP

Durcisseur liquide écologique non polluant.

Prêt à l'emploi
Peut s'évacuer dans l'évier
S'utilise à froid (modèle chaud, durcisseur froid)

Prêt à l'emploi



RÉF.	CONDITIONNEMENT
100200S	3,79 litres

DELTADIP

Durcisseur liquide.

Prêt à l'emploi
Excellente pénétration dans le duplicata en revêtement
Facilité d'utilisation
S'utilise à froid

Prêt à l'emploi



RÉF.	CONDITIONNEMENT
920020	3 litres

CYLINDRES

ADJOINTE PLASTIQUE

Cylindre plastique

RÉF.	DÉSIGNATION	TAILLE	CONDITIONNEMENT
10102	Cylindre avec base et fond caoutchouc	Diam. 90 mm Haut. 62 mm	Unité
10103	Cylindre	Diam. 90 mm Haut. 62 mm	
10104	Extension caoutchouc	-	
10105	Fond caoutchouc pour cylindre bleu	-	
10106	Base pour cylindre bleu	-	
10120	Cylindre complet avec extension	Diam. 90 mm Haut. 62 mm	



ADJOINTE SILICONE

Cylindre silicone 2 tailles :

GM : 75 x 85 mm / PM : petit modèle
PM : 75 x 58 mm / GM : grand modèle

2 bases disponibles : plate ou conique

RÉF.	DÉSIGNATION	CONDITIONNEMENT
44003	Cylindre silicone PM	Unité
44004	Cylindre silicone GM	
44005	Plaque cylindre PM plate	
44006	Plaque cylindre GM plate	
44007	Plaque cylindre PM conique	
44008	Plaque cylindre GM conique	

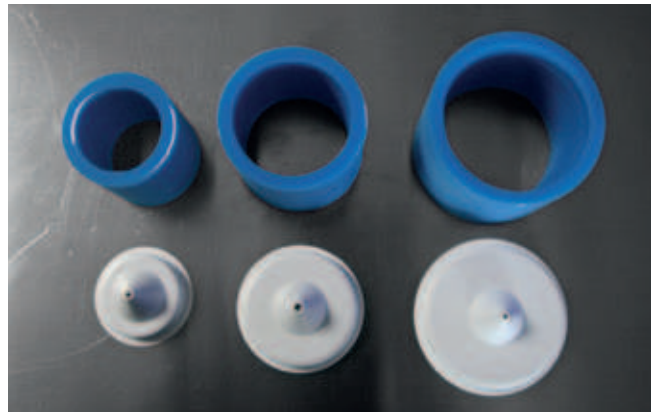


CYLINDRES

CONJOINTE SILICONE

Cylindre silicone

RÉF.	DÉSIGNATION	TAILLE	CONDITIONNEMENT
44009	Cylindre silicone	1x	Unité
44010	Cylindre silicone	3x	
44011	Cylindre silicone	6x	
44012	Cylindre silicone	9x	
44013	Plaque cylindre	1x	
44014	Plaque cylindre	3x	
44015	Plaque cylindre	6x	
44016	Plaque cylindre	9x	



LIQUIDES DE TRAITEMENT

FLOWSIL

Agent mouillant.

Favorise l'enrobage de la cire par le revêtement
Agent mouillant silicone/plâtre et silicone/revêtement

RÉF.	PRÉSENTATION	CONDITIONNEMENT
A130090	Spray	1 litre



DEBUBBLIZERS

Détendeur de cire et de silicone pour
la reproduction exacte et sans bulle de modèle
en plâtre et en revêtement.

DIASWISS
PRECISION DENTAL INSTRUMENTS

Evaporation sans résidu
Temps de séchage réduit
Livré avec pulvérisateur

RÉF.	PRÉSENTATION	CONDITIONNEMENT
45-7-603-90200	Spray	500 ml avec pulvérisateur 125 ml
12036	Bouteille	950 ml



2 tampons
INCLUS



CRUCI-COAT

Revêtement liquide pour protéger les creusets.

Augmentation significative de la longévité du creuset
Parfaite liaison alliage-céramique

RÉF.	CONDITIONNEMENT
10110	59 ml

Utilisation
FACILE



CLEAN IT

Dissolvant pour plâtres et revêtements à liant plâtre.

Dissout le plâtre ou les revêtements à liant plâtre sur les spatules,
bols de malaxage et les porte-empreintes

Possibilité d'utilisation en ultra-sons pour accélérer l'opération
Facile d'utilisation

RÉF.	CONDITIONNEMENT
56070S	1 litre
56071S	5 litres