

ALLIAGES



www.sid-dental.com

Distribution de matériaux et équipements
pour le laboratoire dentaire



WWW.SID-DENTAL.COM

LES ALLIAGES

Nos alliages sont élaborés à partir de métaux d'une grande pureté (high grade) afin de vous garantir une qualité constante et des performances techniques irréprochables.

Comme l'exige la réglementation européenne du 14 juin 1993 (Directive 93/42/CEE), tous nos alliages bénéficient du marquage CE et ont subi, en complément, des tests de corrosion ayant donné lieu à des résultats très satisfaisants.

Ils sont conformes aux normes ISO applicables dans leur domaine d'utilisation.

De plus, SID certifiée ISO 9001- ISO 13485 et ANNEXE V de la Directive 93/42/CEE, vous garantit le respect des exigences de distribution et de traçabilité.

UN ALLIAGE EST UNE COMBINAISON DE DEUX OU PLUSIEURS MÉTAUX

Il existe deux familles d'alliages dentaires : les Précieux et les Non Précieux. SID est spécialisée dans la distribution d'alliages non-précieux. Divisés en trois catégories :

1. LES ALLIAGES COBALT-CHROME

Utilisés pour les prothèses adjointes métalliques amovibles, ils peuvent aussi être employés en technique céramo-métallique (avec un liant intégré favorisant l'adhérence de la céramique).

Ils sont composés de cobalt, de chrome et de molybdène en faible quantité pour accroître leur dureté. Le cobalt assure la résistance à la corrosion et au ternissement.

2. LES ALLIAGES NICKEL-CHROME

Utilisés pour les prothèses conjointes recouvertes ou non de céramique. Ils sont composés de nickel, de chrome et de molybdène. Ce type d'alliage offre d'excellents résultats quant à la liaison céramo-métallique, ainsi qu'une bonne coulabilité.

3. LES ALLIAGES TITANE

Beaucoup moins utilisés, ils demandent à l'utilisateur des connaissances techniques spécifiques pour une parfaite réussite.

CONSEILS TECHNIQUES

TEMPÉRATURE D'UTILISATION :

LA PRATIQUE JUSTIFIE QU'UN CYLINDRE DOIT ÊTRE COULÉ À ENVIRON 450°C SOUS LA TEMPÉRATURE DE FUSION DE L'ALLIAGE.

DENSITÉ :

LE POIDS DE LA MAQUETTE MULTIPLIÉ PAR LA DENSITÉ DE L'ALLIAGE PERMET DE DÉTERMINER LA MASSE D'ALLIAGE À UTILISER.



LA GAMME AXESS

La **GAMME AXESS** est identifiable par son logo. Cette gamme de produits correspond à une sélection de produits ciblés au rapport qualité/prix particulièrement avantageux.

Vous pourrez découvrir facilement au fil des pages l'ensemble des produits Gamme AXESS grâce à son logo ci-contre.



S.I.D. GARANTIT À L'UTILISATEUR DES PROPRIÉTÉS OPTIMALES LORS DE LA PREMIÈRE FUSION DE SES ALLIAGES DENTAIRE VIERGES. S.I.D. DÉCLINE TOUTE RESPONSABILITÉ DANS LES CAS SUIVANTS :

- Refusions de masselottes à des fins de recyclage,
- Constitution d'une charge de fusion par mélange de plusieurs coulées / nuances.

Une mauvaise combinaison des températures des revêtements ou des alliages peut très vite amener à des coulées « granuleuses » ou à des coulées incomplètes.

ALLIAGES POUR PROTHÈSES ADJOINTES MÉTALLIQUES CO-CR



AXESS PAM
Alliage
Cobalt Chrome

AXESS PAM

Alliage Cobalt Chrome pour châssis métallique.



- Convient à toutes les techniques de fonte
- Bon allongement à la rupture
- Polissage aisé



DELTALLOY 98
Alliage
Cobalt Chrome



DELTAPLUS
Alliage
Cobalt Chrome



DELTASOFT
Alliage
Cobalt Chrome



DELTALLOY 98

Alliage dentaire à couler à base de cobalt.

- Souplesse et élasticité
- Sécurité pour les crochets
- Exempt de nickel, béryllium et fer

DELTAPLUS

Alliage Cobalt Chrome pour châssis métalliques.

- Facile à fondre (induction ou pression / dépression)
- Grattage et polissage aisés
- Dureté idéale pour les travaux classiques
- Sachets et cartes d'identification disponibles sur demande
- Exempt de nickel

DELTASOFT

Alliage Cobalt Chrome pour châssis métalliques.

- Dureté adaptée à des travaux fins
- Brillant éclatant
- Idéal pour les travaux combinés
- Sachets et cartes d'identification disponibles sur demande

RÉCAPITULATIF DES ALLIAGES CO-CR POUR PROTHÈSES ADJOINTES

	AXESS PAM	DELTALLOY 98	DELTAPLUS	DELTASOFT
RÉFÉRENCE :	10015S (1 kg)	10023S (1 kg)	56202S (1 kg)	56203S (1 kg)
APPLICATION	ADJOINTE	ADJOINTE	ADJOINTE	ADJOINTE
RÉFÉRENTIEL *	EN ISO 22674	EN ISO 22674	EN ISO 22674	EN ISO 22674
CE	0197	0086	0197	0197
COMPOSITION %	Co : 62,5 Cr : 28,5 Mo : 6	Co : 65 Cr : 28 Mo : 6	Co : 61,5 Cr : 30 Mo : 5,5	Co : 62,5 Cr : 29 Mo : 6
COULEUR	Blanc	Blanc	Blanc	Blanc
MASSE VOLUMIQUE G/CM ³	8,3	8,11	8,25	8,3
INTERVALLE DE FUSION °C	1.248 - 1.389	1.332 - 1.363	1.320 - 1.380	1.350 - 1.390
TEMPÉRATURE DE COULÉE (°C) **	1.482	1.454	1.470	1.480
DURETÉ VICKERS HV	380	439	460	420
CHARGE À LA RUPTURE (MPa)	875	824	700	800
LIMITE D'ÉLASTICITÉ À 0,2 % (MPa)	600	586	620	620
ALLONGEMENT % APRÈS RUPTURE	6	3	> 2	> 2
SOUDURE	Welding Rod	Welding Rod	Welding Rod	Welding Rod

* normes en vigueur au moment de l'impression

** température de coulée à titre indicatif. Se reporter aux préconisations de la fronde utilisée.

ALLIAGES POUR PROTHÈSES CONJOINTES CO-CR

Ces alliages sont recommandés pour la restauration céramique des patients sujets aux allergies du nickel. Ces alliages sont exempts de nickel, de béryllium et de gallium.



AXESS^{CCO}



- Excellente liaison alliage-céramique
- Compatible avec les grandes marques de céramique dentaire
- Fonte possible avec toutes les méthodes existantes
- Utilisation d'une soudure Co-Cr ou soudure laser



AXESS^{CCO}
Alliage
Cobalt Chrome

CERABIO



- Idéal pour les bridges de grande portée
- Parfaite liaison alliage - céramique
- Excellente coulabilité
- Très aisé à briller
- Fabrication en coulée continue



CERABIO
Alliage
Chrome Cobalt

CERALLOY VITAL



- Excellente compatibilité
- Dureté maîtrisée
- Usinage agréable
- Excellente liaison alliage-céramique



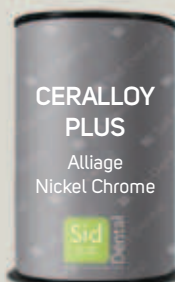
CERALLOY
VITAL
Alliage
Cobalt Chrome

ALLIAGES POUR PROTHÈSES CONJOINTES NI-CR

CERALLOY PLUS



- Bonne résistance à la corrosion
- Très facile à usiner
- Finesse des coulées
- Finition éclatante
- Parfaite liaison alliage-céramique
- Très bon rapport qualité/prix

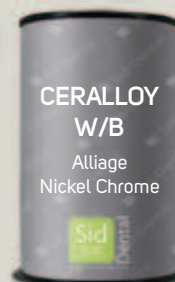


CERALLOY
PLUS
Alliage
Nickel Chrome

CERALLOY W/B



- Compatible avec la plupart des céramiques du marché
- Faible oxydation
- Polissage aisé
- Précision remarquable



CERALLOY
W/B
Alliage
Nickel Chrome

ALLIAGES POUR PROTHÈSES CONJOINTES COURONNES COULÉES NI-CR-FE

DELTA C&B



- Bon polissage
- Beau brillant
- Très agréable à usiner
- Bon rapport qualité / prix



DELTA
C&B
Alliage
Nickel Chrome



RÉCAPITULATIF DES ALLIAGES POUR PROTHÈSES CONJOINTES

	AXESS ^{CCO}	CERALLOY VITAL	CERABIO	CERALLOY PLUS	CERALLOY W/B	DELTA C&B
RÉFÉRENCE :	15005 (1 kg)	5620025S (250g) 562005S (500g) 56200S (1 kg)	08019S (1 kg)	5620125S (250g) 56201S (1 kg)	080015S (500g) 08001S (1 kg)	080010S (1 kg)
APPLICATION	CONJOINTE Co-Cr	CONJOINTE Co-Cr	CONJOINTE Cr-Co	CONJOINTE Ni-Cr	CONJOINTE Ni-Cr	CONJOINTE Ni-Cr
RÉFÉRENTIEL *	EN ISO 22674	EN ISO 22674	EN ISO 22674	EN ISO 22674	EN ISO 22674	EN ISO 22674
CE	0197	0197	0197	0197	0197	0197
COMPOSITION %	Co : bal Cr : 25 W : 10 Mo : 4	Co : 61 Cr : 28 W : 8,5	Co : 64 Cr : 21 Mo : 6 Ni : 0	Ni : 64 Cr : 25 Mo : 11 Be : 0	Ni : 67 Cr : 24 Mo : 10	Ni : 28 Cr : 22 Fe : 42 Si : 4 Mo : 3
COULEUR	Blanc	Blanc	Blanc	Blanc	Blanc	Blanc
MASSE VOLUMIQUE G/CM ³	8,7	8,30	8,4	8,20	8,30	7,80
INTERVALLE DE FUSION °C	1.310 - 1.405	1.320 - 1.420	1.309 - 1.417	1.260 - 1.350	1.312 - 1.369	1.333 - 1.380
DURETÉ VICKERS (HV 10)	290	285	286	185	188	168
CHARGE À LA RUPTURE (MPa)	900	620	-	-	555	-
LIMITE D'ÉLASTICITÉ À 0,2% (MPa)	610	600	194	540	360	252
COEFFICIENT de DILATATION EN UK ⁻¹ DE 25 à 500 °C	13,8	14,50	14,10	13,90	13,70	-
COEFFICIENT de DILATATION EN UK ⁻¹ DE 25 à 600 °C	14,1	-	14,60	14,10	14,10	-
ALLONGEMENT % APRÈS RUPTURE	9	10	10	15	9	24,90
SOUDURE	• Soudure laser • Soudure Ceralloy	• Soudure Ceralloy CC	• Soudure Ceralloy CC	• Soudure Ceralloy • Flux Ceralloy	• Soudure Ceralloy • Flux Ceralloy	• Welding Rod

* normes en vigueur au moment de l'impression

DISQUES COBALT CHROME POUR USINAGE NUMERIQUE

CERALLOY CAM Cc

Alliage à base de cobalt destiné aux restaurations dentaires metallo-céramiques.

Compatibles avec les principales céramiques du marché

Exempt de Nickel, Beryllium et Gallium

Usinables à sec ou avec un liquide de coupe



RÉF.	ÉPAISSEUR EN MM	DIAMÈTRE EN MM	CONDITIONNEMENT
08100	8	98,5	unité
08101	10		
08102	12		
08103	14		
08105	18		
08106	20		



DURETÉ VICKERS H10	273
MODULE D'ÉLASTICITÉ	183 GPa
MODULE DE YOUNG	361 MPa
ÉLONGATION	16 %
COEFFICIENT DE DILATATION EN μK^{-1} :	
• DE 25 À 500° C	14,1
• DE 25 À 600° C	14,6

LES SOUDURES

	LASER ROD	WELDING ROD	CERALLOY HAUTE FUSION	CERALLOY CC HAUTE FUSION POUR ALLIAGES CO-CR Ø 1 MM	FLUX POUR SOUDURE HF CERALLOY	CASTING & WELDING FLUX POWDER DELTAFUSE
RÉFÉRENCE :	10182 (ø 0,36 mm) 10183 (ø 0,51 mm)	13012S	10202S	08003	10203S	10021
APPLICATION	-	ADJOINTE	CONJOINTE Ni-Cr	CONJOINTE Cr-Co	CONJOINTE	-
CE	0086	0473	0086	0546	-	-
COMPOSITION %	Co : 65 Cr : 27,5 Mo : 5,5	Ni : 39,5 Co : 27 Cr : 22 Mo : 4,3	Ni : 76,5 Cr : 13 Si : 4 Fe : 3,5 B : 3	Co : 62 Cr : 29 Mo : 4	Acide borique Borate Sel de fluorure	-
INTERVALLE DE FUSION °C	-	1.018 - 1.224	-	1.070-1.260	-	-
TEMPÉRATURE DE FUSION °C	-	1.204	1.149	1.320	-	-
POIDS (G)	4,27 m	28,35	7,78	15	56,70	113,40



2 tampons INCLUS

CRUCI-COAT

Revêtement liquide pour protéger les creusets.

Augmentation significative de la longévité du creuset

Parfaite liaison alliage-céramique

RÉF.	CONDITIONNEMENT
10110	59 ml



METALLEX

Pâte de protection anti-chaueur.

Résiste jusqu'à 4 000 °C.

Protège la résine, la céramique, les métaux précieux et non précieux, etc

Élimine les déformations et les dégâts superficiels

RÉF.	CONDITIONNEMENT
02001	235 ml



CREUSETS

DISPONIBILITÉ DES GRANDES MARQUES DU MARCHÉ :

DUCATRON, EMMEVI, FUSUS, GALLONI, KERR, NOBILIUM, REITEL

LIQUIDES DE TRAITEMENT



SOLUTION ÉLECTROLYTIQUE SID

Solution électrolytique Co-Cr.

Liquide pour la brillance des alliages Co-Cr

RÉF.	CONDITIONNEMENT
100955S	3,8 litres



TECHNIQUE

Pour obtenir un bon résultat et un polissage extrêmement brillant, pratiquer en deux temps :

1. Mettre la plaque dans le bain une première fois 5 min à 5 ampères. Effectuer le cycle, la sortir, la rincer et la brosser.
2. Recommencer le second cycle en renouvelant les mêmes opérations ci-dessus.

DELATABRILL

Liquide de polissage.

Convient à tout appareil
Haut pouvoir de polissage
Couleur transparente



RÉF.	CONDITIONNEMENT
92051	5 litres

NIRANIUM ELECTRO SOLUTION

Liquide électrolytique Co-Cr.

Liquide pour la brillance des alliages Co-Cr

RÉF.	CONDITIONNEMENT
1009400S	3,8 litres



PÂTES À POLIR



AVIS TECHNIQUE

Le choix de la pâte à polir est important. Il dépend de l'état de surface et du résultat que l'on désire obtenir. Une petite quantité sur les brosses ou les feutres suffit et évite un encrassement des instruments.

Le polissage doit s'effectuer en 3 étapes avec les 3 types de pâtes adéquates :

1. Dégrossissage
2. Polissage
3. Lustrage pour un beau brillant

ASTUCE : utiliser une seconde brosse non enduite et le brillant apparaît tout de suite



RÉF.	TEINTE	APPLICATION	CONDITIONNEMENT
52001	rose	Dégrossissage des alliages Consistance crémeuse Agressive sur le métal brut	1 kg
10086	noire	Finition pour le Ni.Cr. S'élimine facilement	500 g
10087	verte	Polissage Ni-Cr et Co-Cr Grand brillant. Pas d'effet de lubrification.	500 g
52003	bleue	Polissage et lustrage des alliages	1kg
52006	TITAPASTE verte	Pâte spéciale TITANE Idéale pour les métaux difficiles à faire briller Brillant de lustrage	1kg
52005	beige	Polissage des résines	1kg





Découvrez l'intégralité de nos offres sur notre site internet !

MATÉRIAUX
ÉQUIPEMENTS
MOBILIER
NUMÉRIQUE

www.sid-dental.com

Z.A. du Moulin de Marcille / 5 rue Paul Poussel / 49130 LES PONTS-DE-CÉ / Angers - FRANCE
Tél. : (33) 02 41 69 91 91 / Fax : (33) 02 41 69 90 32 / Email : info@sidfrance.fr



Sid
Dental

ISO 9001
ISO 13485

www.sid-dental.com